****

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**ВОРОНКА КРОВЕЛЬНАЯ**

**ТП-04.100/6**

(ТУ 5263-002-95431139-2010)



**Производитель ООО ТПК «Татполимер»,**

Российская Федерация, Республика Татарстан, 422982, г. Чистополь, ул. Мира, д. 44 «В», тел./факс (84342) 5-84-13, 5-84-25,

**www.tatpolimer.ru**

2021

1. **Назначение изделия**

Кровельная воронка ТП-04.100/6 с трапом, с прижимным фланцем из нержавеющей стали, с вертикальным выходом D110 применяется при капитальном строительстве или частичном ремонте различных плоских эксплуатируемых многоуровневых, в том числе инверсионных, кровлях с любыми гидро-пароизоляционными материалами и теплоизоляцией, с «пирогами» любой толщины и наполнения. Используются для непосредственного монтажа со стальными, чугунными или пластиковыми трубами. Предназначены для сбора и отведения сточных дождевых и талых вод с поверхности кровель.

**Внимание!**

Воронки серий ТП-01.100 предназначены для кровель с наплавляемой полимер-битумной гидроизоляцией. Для кровель с гидроизоляцией из ПВХ и EPDM мембран **РЕКОМЕНДУЕТСЯ** использовать **универсальные** воронки из серии ТП-01.У и ТП-01.160 и тд. на их базе.

Фланцы из нержавеющей стали для фиксации гидроизоляции (пароизоляции) необходимо зажимать с помощью барашковой (шестигранной) гайки, ручной затяжкой или динамометрическим ключом.

**Момент затяжки гаек – 13 Н∙м**.

1. **Технические характеристики**
* сырье для корпуса воронки и корпуса трапа – полипропилен;
* сырье для решетки трапа – нержавеющая сталь;
* диаметр приемной воронки – 360 мм;
* выходной диаметр – 110 мм;
* условная высота выпускного патрубка – 600 мм;
* пропускная способность, не менее – 4 л/с;
* температура окружающей среды – от -50 °С до +90 °С;
* температура отводящей жидкости, не более – +85 °С;
* масса нетто, не более – 1,45 кг;
* максимальная разрешенная нагрузка, не более – 300 кг;
* срок службы, не менее – 50 лет.

Кровельная воронка производится с увеличенным корпусом для большего прилегания гидро- и пароизоляции к воронке, а её основания – к плоскости кровли. В основании воронки имеются технологические отверстия для дополнительной фиксации к основанию кровли – ж/б перекрытиям, профнастилу из стального листа и т.п.

Основные размеры приведены на рис. 1.

1. **Состав изделия и комплектность**

Настоящая воронка состоит из следующих деталей (см. рис. 1):

1. Решетка трапа из нержавеющей стали;
2. Корпус трапа из полипропилена;
3. Уплотнительное кольцо из ПВХ;
4. Корпус воронки из полипропилена.

Партия воронок кровельных, поставляемая в один адрес, комплектуется паспортом и объединенным техническим описанием в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

Внешний вид товара может отличаться от товара, представленного на фото. Фирма-производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию товара, не влияющих на качество изделия.

1. **Устройство и принцип работы**

Корпус воронки жестко крепится к несущей конструкции. Слой гидро-/пароизоляции (полимербитумный наплавляемый материал) или мембранный материал (EPDM или ПВХ мембрана) клеится или наплавляется на корпус приемной воронки, затем зажимается с помощью профилированного фланца и гаек-барашков. Выпускной патрубок воронки предназначен для соединения с любой канализационной раструбной трубой из ПВХ или ПП (REHAU, WAVIN и т.д.). Если для ливневой канализации применяются стальная или чугунная безраструбная труба (SML), необходимо использовать переход ремонтный (ТП-82.100). После окончания монтажных работ в корпус устанавливается листвоуловитель (ТП-72.100).

При необходимости создания двух и более слоев гидро-/пароизоляции, отвода воды с нескольких уровней, применении воронок на инверсионных, эксплуатируемых, «зеленых» кровлях, необходимо использовать дополнительные элементы:

ТП-74.100 – дренажное кольцо для отвода жидкости с промежуточного слоя гидроизоляции или профилированной мембраны.

ТП-76.100 – уплотнительное кольцо для герметичного соединения воронок и надставных элементов в местах прохода пароизоляции или гидрофобного утеплителя в слоях кровельного «пирога».

Это позволит решить проблему отвода воды с кровли любой конструкции вне зависимости от состава кровельного «пирога».



Рис. 1

1. **Техническое обслуживание**

Изделие должно эксплуатироваться по назначению. Воронки кровельные нельзя использовать при температурах, неоговоренных в техническом паспорте. По мере необходимости производить снятие решетки и очистку внутренней полости трапа.

1. **Условия хранения и транспортировки**

Изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При железнодорожных и автомобильных перевозках изделия допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе. Обращаться с товаром с соответствующей осторожностью, избегая ударов и вмятин.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя.

1. **Свидетельство о приемке**

Воронки кровельные ТП-04.100/6 соответствуют ТУ 5263-002-95431139-2010 и признаны годными к эксплуатации.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Представитель ОТК | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(личная подпись) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(расшифровка подписи) |
|  |  |  |
|  | М.П. |  |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(число, месяц, год) |  |

1. **Гарантийные обязательства**

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие воронок кровельных требованиям ТУ 5263-002-95431139-2010 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в «Технических условиях».

Гарантийный срок на воронку составляет 12 месяцев со дня продажи.

Гарантия распространяется на все заводские и конструктивные дефекты. Данная гарантия не распространяется:

* на повреждения, возникшие в результате монтажа неквалифицированным персоналом, или с нарушением требований настоящего паспорта;
* при наличии повреждений в результате ударов, а также других механических или температурных повреждений.
1. **Сведения о рекламациях**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Номер и датарекламации | Краткое содержаниерекламации | Меры, принятыепредприятием-изготовителем |
|  |  |  |